

<b>Objetivo</b>	Reduzir desperdícios		
<b>Abrangência</b>	Preparação da produção		
<b>Padrões e Informações necessários</b>	<b>Título</b>	<b>Tipo/Descrição</b>	<b>Padrão</b>
		Elementos críticos para o desenvolvimento do lean manufacturing	M006-A02
		Cheklis para o mapeamento de processo	M006-A03
		Idéias sobre mapa de fluxo de valor	M006-A04
	Princípios	Princípios do Lean Manufacturing	M006-A06
		Exemplos (Estudos de Caso)	M006-A07
		Tipos de perdas	M006-A08
		Tipos de atividades	M006-A09
	<b>Título</b>	<b>Referência</b>	
<b>Passos</b>	1. Entender o Sistema de Produção Enxuta ( Lean Manufacturing)	M006-A02 M006-A06 M006-A07	
	2 Preparação para implementação	M006-A03 M006-A08 M006-A09	
	3 Definir valor dentro dos processos industriais	M006-A04	
	4 Fazer análise do fluxo de valor		
	5 Desenhar o sistema de produção	M006-A07	
	6 Implementar o fluxo		
	7 Analisar os resultados e melhorias	M006-A07	
<b>Resultados Esperados</b>	Eliminação de Desperdícios Melhora nas relações com o Cliente Diminuição de Estoques Eliminação de gargalos de produção		
<b>Melhores Práticas</b>	<p>O nível de detalhe depende da utilidade dos dados, por exemplo: se for redução de tempo e se deseja reduzir um prazo de entrega de 4 para 1 semana, registrar os segundos não há muita vantagem. Entretanto, se os dados forem necessários para se reduzir o tempo de ciclo de uma célula de produção, então o uso de minutos é adequado.</p> <p>Não misture unidades. Isso evita erros de interpretação acidentais.</p> <p>Ao analisar os dados, inicie sempre com as atividades com as maiores distâncias, maiores tempos e mais pessoas envolvidas. Provavelmente são as que renderão maiores ganhos.</p>		